

Wytyczne Montażu Płyt Warstwowych PaNELTECH

1. Roboty przygotowawcze

Płyty warstwowe, jako elementy osłonowe mocowane są do konstrukcji budowli w dokładnie wyznaczonych i przygotowanych punktach. Zapewnia to zachowanie wysokiej estetyki obiektu oraz uniknięcia deformacji okładzin stalowych w miejscach zamocowań.

Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić:

- dokładność wykonania konstrukcji,
- zgodność konstrukcji z projektem,
- dopuszczalne maksymalne rozpiętości podpór - zgodność z oferowanymi przez firmę tablicami obciążeń,
- tolerancję odchylenie od płaskości i prostoliniowości płatwi, rygli, ścian,
- stan ochronnej powłoki organicznej.

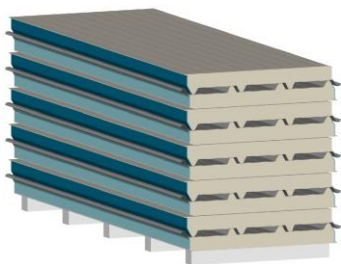
Standardowo płyty warstwowe dostarczone na budowę zabezpieczone są samoprzylepną folią ochronną tylko na stronie elewacyjnej (zewnętrznej). Podczas montażu płyt z folią aplikowaną jednostronnie należy zwrócić szczególną uwagę aby folia znajdowała się na stronie elewacyjnej (zewnętrznej) ściany.

Opcjonalnie, na życzenie klienta (za dopłatą) folia może być aplikowana dwustronnie tj. na okładzinę zewnętrzną i wewnętrzną. Poniżej wytyczne odnośnie prac przygotowawczych celem uniknięcia błędów montażowych związanych z kolorystyką obiektu.

Standardowo płyty warstwowe dostarczone na budowę pakowane są wg. schematu przedstawionego na rysunkach 1 i 2. Rysunek 1 – dot. płyt warstwowych ściennych oraz rysunek 2 - dot. płyt warstwowych dachowych.



Rysunek 1. Standardowe ułożenie płyt warstwowych ściennych



Rysunek 2. Standardowe ułożenie płyt warstwowych dachowych.

Szczegółowe ułożenie płyt w sztaplu w zależności od typu złącza i rdzenia płyty warstwowej przedstawiono w tabeli 1.

Tabela 1. Szczegółowe ułożenie płyt w sztaplu.

NAZWA PŁYTY	PŁYTY ŚCIENNE ¹		PŁYTY DACHOWE ¹
	WSZYSTKIE PŁYTY SKIEROWANE STRONĄ ELEWACYJNĄ KU GÓRZE	ZA WYJĄTKIEM PIERWSZEJ PŁYTY Z GÓRY, WSZYSTKIE PŁYTY SKIEROWANE STRONĄ ELEWACYJNĄ KU GÓRZE	PIERWSZA DOLNA PŁYTA SKIEROWANA TRAPEZAMI KU GÓRZE, KOLEJNA KU DOŁOWI I TAK NA ZMIANĘ, AŻ DO MOMENTU OSTATNIEJ GÓRNEJ PŁYTY, KTÓRA ODWRÓCONA JEST TRAPEZAMI KU DOŁOWI
PW PIR-S ²	x		
PW PIR-S LITE ²	x		
PW PIR-CH	x		
PW PIR-SU		x	
PW PIR-D			x
PW PIR-D LITE			x
PWW-S	x		
PWW-S LITE	x		
PWW-SU		x	
PWW-D			x
PWS-S	x		
PWS-D			x

¹⁾ - opcjonalnie, na życzenie Klienta płyty warstwowe, w szczególności płyty warstwowe dachowe, po wcześniejszym uzgodnieniu z Producentem, mogą być pakowane niestandardowo m.in. wszystkie płyty odwrócone garbami ku górze (lub ku dołowi).

²⁾ - płyty warstwowe z rdzeniem poliuretanowym PW PIR (ze złączem widocznym) posiadają na krawędziach bocznych taśmę ochronną ze znakami w kształcie strzałek. Grot strzałek wskazuje na elewacyjną (zewnętrzną) stronę płyty, którą posiada powłokę dekoracyjną. Należy zwrócić uwagę, aby w czasie montażu płyt, strzałki na ich krawędziach były zwrócone w jednym kierunku.

Producent zastrzega, iż płyty pakowane niestandardowo klient kupuje na własną odpowiedzialność i nie ma prawa do roszczeń wobec Producenta.

2. Mocowanie płyt

Jeżeli wymagane jest użycie przyssawki do transportu płyt, należy wykonać test podnoszenia urządzeniem próżniowym. W tym celu należy postępować zgodnie z wytycznymi producenta tzn. wcześniej podniesioną płytę nie montować na konstrukcję, tylko ułożyć na stabilnym podłożu a następnie zwalniając urządzenie próżniowe dokonać oględzin płyty. Jeżeli zauważono widoczne ślady w miejscach przyssawek, wtedy dalszy montaż jest niedopuszczalny i wymagany jest kontakt z dostawcą przyssawki. Montaż płyt za pomocą urządzenia próżniowego odbywa się na wyłączną odpowiedzialność kupującego.

Płyty warstwowe formatowane są w zakładzie produkcyjnym na konkretny rozmiar. W przypadku gdy zachodzi konieczność ich docięcia na budowie należy to wykonać pilarkami z brzeszczotami o drobnych zębach, a obróbki blacharskie nożycami ręcznymi.

Nie należy stosować szlifierek kątowych lub innych narzędzi wytwarzających w trakcie cięcia wysoką temperaturę, co może doprowadzić do uszkodzenia powłok organicznych zabezpieczających blachę przed korozją. Płyty warstwowe winny być mocowane do podłoża budowlanych za pomocą odpowiednich łączników lub wkrętów zgodnie z Katalogami Technicznymi PaNELTECH. Do osadzania łączników należy stosować specjalistyczne elektronarzędzia. Wkrętarki powinny być wyposażone w

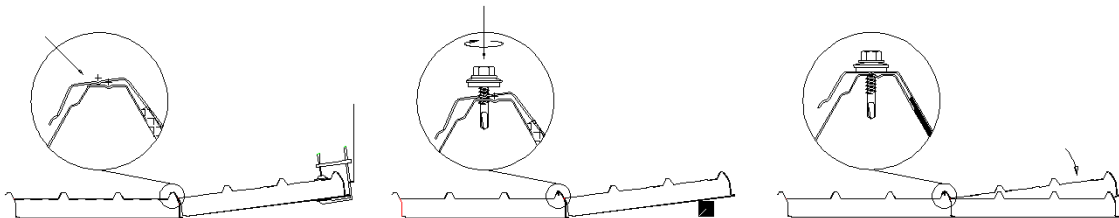
odpowiednią głowicę do prowadzenia łączników o wymaganych długościach oraz w ogranicznik mechaniczny głębokości osadzania. Dzięki temu zapewniona zostaje prawidłowość prowadzonego montażu, tzn. zachowane zostaje prostopadłe położenie łącznika względem płyty, ograniczone do minimum ryzyko uszkodzenia powierzchni płyty oraz zapewnienie szczelności złącza.

Podczas montażu płyt ściennych zaleca się, aby płytę ustawić odpowiednio w miejscu przeznaczenia, a następnie po dopasowaniu płyta do płyty, zamocować ją łącznikami. Prawidłowość ustawienia płyt sprawdzamy przy pomocy poziomnicy oraz przyrządów służących do pomiaru długości i rozwarcia. Niezbędne jest sprawdzenie zarówno ustawienia pionowego, jak i ustawienia poziomego, w obu płaszczyznach.

Za uniwersalną tolerancję w rozwarciu złącza płyt ściennych przyjmuje się wartość podstawową $\Delta C = 3 \text{ mm}$, w tolerancjach $+2/-2 \text{ mm}$. Warunkiem koniecznym jest aby był zapewniony kontakt w rdzeniu izolacyjnym. Wymienione wyżej wartości rozwarcia złącza określa się tak jak to podaje norma PN-EN 15254-5. Osiąganie wymaganych tolerancji w rozwarciu złączy jest osiągane za pomocą zakładania nakładek z tworzywa sztucznego lub dodatkowych samoprzylepnych uszczelnień elastycznych. Kontrola stanu granicznego użytkowania pozwala zapewnić prawidłową pracę płyt warstwowych pod wpływem obciążeń użytkowych. Natomiast szczegółowe zalecenia co do montażu płyt z rdzeniem z wełny mineralnej i styropianu zawarte zostały w katalogach wyrobów. Ważne, aby płyty Warstwowe ścienne z rdzeniem z wełny mineralnej i styropianu montować z zachowaniem odpowiednich tolerancji rozwarcia złącza, dodatkowo zakład metalowej okładziny w złączu płyty z płytą wynosił nie mniej niż 10 mm.

Podczas montażu płyt dachowych należy zwrócić szczególną uwagę na połączenie rdzeni izolacyjnych tak, aby zapewnić odpowiednią szczelność powietrzną i wodną. Pierwszą płytę należy przykręcić do podpór, a następnie na jej garb pod kątem nałożyć zakładkę z drugiej płyty i przykręcić ją śrubą. Należy baczyć aby śruba przechodziła dokładnie przez karb zakładki oraz przez karb garbu. Dopiero wtedy należy opuścić drugą płytę na pierwszą i przykręcić ją do podpór. Celem wyrównania docisku pomiędzy płytami można posługiwać się specjalnymi pasami parcianymi z klamrami, które zostają zamontowane na dwóch końcach płyty. Cykl stopniowego nakładania płyt z zakładkami, przykręcania zakładek do garbu, a następnie opuszczania i przykręcania płyt do podpór, należy kontynuować na całej połaci dachu.

Graficznie sposób montażu płyt dachowych przedstawiono na poniższym rysunku.



3. Wykonywanie uszczelnień złączy

Do podstawowych rodzajów uszczelnień płyt z obróbkami blacharskimi oraz połączeń pomiędzy płytami zaliczamy:

- uszczelniacze (z masy butylowej lub silikonowej) przeciwdziałające infiltracji powietrza, do wypełniania zamkniętych szczelin pomiędzy okładzinami zamka,
- uszczelniacze z masy trwale plastycznej (silikonowej lub poliuretanowej) stosowane do uszczelniania szczeliny na połączeniu płyt od wewnętrznej strony pomieszczenia,
- uszczelniacze na bazie pianki poliuretanowej do wypełniania wolnych przestrzeni,
- uszczelniacze z masy silikonowej stosowane do uszczelniania obróbek blacharskich.

Powyższe uszczelnienia są wymagane w zależności od rodzaju obiektu.

4. Postępowanie z folią zabezpieczającą

Okładziny blaszane płyt warstwowych zabezpieczone są przed uszkodzeniem i zabrudzeniem folią ochronną. Zaleca się aby usunąć ją z powierzchni płyty jak i z obróbki blacharskiej już w trakcie montażu. Folia winna być usunięta z blachy najpóźniej po okresie 14 dni od daty odbioru płyty ponieważ pod wpływem czynników atmosferycznych może zmienić swoje właściwości mechaniczne, co utrudnia późniejsze jej usunięcie. Folię należy usuwać z powierzchni okładziny (płyt) gdy jej temperatura jest większa niż $+5 \text{ C}^\circ$ oraz nie większa niż 60 C° .

5. Stosowanie płyt kolorowych

Wyróżnia się następujące grupy kolorów okładzin płyt warstwowych:

I grupa – kolory bardzo jasne,

II grupa – kolory jasne,

III grupa – kolory ciemne.

Zaleca się stosowanie płyt w kolorach bardzo jasnych i jasnych (I i II grupa kolorów).

Tabela 2. Tabela barw dla powierzchni płyt warstwowych.

GRUPA KOLORÓW / TEMPERATURA SAMONAGRZEWANIA SIĘ POWIERZCHNI W LECIE	NR BARWY WEDŁUG SYSTEMU RAL	STOPIEŃ ODBICIA ŚWIATŁA PRZEZ POWIERZCHNIĘ PŁYTY RG [%]
I – kolory bardzo jasne, temperatura do 55 °C	1015, 1018, 7035, 9001, 9002, 9010	75 - 90
II – kolory jasne, temperatura do 65 °C	1002, 1007, 1021, 2008, 2011, 5012, 6018, 7040, 9006	40 - 74
III - kolory ciemne, temperatura do 80 °C	3000, 3005, 3011, 3016, 5010, 5011, 6003, 6005, 6011, 6029, 7016, 7024, 8004, 8017, 9005, 9007	8 - 39

Kolory niewykazane w powyższej tabeli należy zakwalifikować do odpowiedniej grupy kolorów na podstawie wartości stopnia odbicia promieniowania.

Zaleca się stosowania płyt ciemnych wyłącznie w układach jednoprzęsłowych, przy temperaturze montażu powyżej 5°C, zapewniając możliwość ruchów termicznych. Ważne, aby uwzględnić dopuszczalne długości płyt w zależności od koloru, co przedstawiono w tabeli poniżej. Stosowanie płyt ciemnych, bez uwzględnienia powyższych zaleceń może skutkować powstawaniem odkształceń oraz uszkodzeń płyt warstwowych, niepodlegających reklamacji. Producent zastrzega, iż płyty w tychże kolorach klient kupuje na własną odpowiedzialność i nie ma prawa do roszczeń wobec Producenta.

Tabela 3. Zalecane długości płyt w zależności od koloru okładziny oraz możliwości technologicznych.

RODZAJ PŁYTY	GRUBOŚĆ PŁYTY [mm]	GRUPA I – b. jasny [m]	GRUPA II – jasny [m]	GRUPA III – ciemny [m]
PW PIR-S/PW PIR-S lite	40 ÷ 60	2÷10	2÷9	2÷7
PW PIR-S/PW PIR-S lite	80 ÷ 120	2÷15,8	2÷9	2÷7
PW PIR-SU	60	2÷10	2÷9	2÷7
PW PIR-SU	80 ÷ 120	2÷15,8	2÷9	2÷7
PW PIR-CH	120 ÷ 200	2÷15,8	2÷9	2÷7
PW PUR-D/PW PIR-D/ PW PIR-D lite	40 ÷ 160	2÷16	2÷9	2÷7
PWS-S	50 ÷ 200	2÷10	2÷7	2÷7
PWS-D	80 ÷ 200	2÷10	2÷7	2÷7
PWW-S/PWW-S LITE	60 ÷ 160	2÷10	2÷7	2÷7
PWW-S/PWW-S LITE	180 ÷ 200	2÷7	2÷7	2÷7
PWW-SU	60 ÷ 100	2÷10	2÷7	2÷7
PWW-SU	180 ÷ 200	2÷7	2÷7	2÷7
PWW-D	80 ÷ 160	2÷10	2÷7	2÷7
PWW-D	180 ÷ 200	2÷7	2÷7	2÷7

Przy realizacji zamówień płyt w kolorach metalicznych zaleca się aby podzielić je na poszczególne powierzchnie przeznaczone dla danej elewacji. Obserwuje się iż obrót elementu z okładziną w kolorze metalicznym o 180 stopni prowadzi do powstania wyraźnej różnicy w odcieniu powierzchni. Zaleca się aby podczas montażu płyt dokonywać sprawdzenie barwy i połysku lustrzanego płyty oraz stanu powierzchni blachy na elewacji z następującą częstotliwością - sprawdzany co piąty element z odległości ok. 25 m. Taka kontrola pozwala uniknąć problemów z wyglądem i kolorystyką elewacji. W przypadku realizacji specjalnego zamówienia klient winien dostarczyć tzw. próbkę referencyjną o wymiarach co najmniej (150 x 100) mm celem ustalenia kolorystyki okładzin płyt warstwowych. Producent wysyła próbkę blachy do firmy wykonawczej celem przygotowania odpowiedniej barwy koloru zbliżonej do dostarczonej próbki przez zamawiającego. Po otrzymaniu wzorca od producenta próbka zostaje zatwierdzona przez dwie strony podpisem, stanowi ona załącznik do kontraktu i zawiera następujące informacje:

- Nazwa producenta taśmy stalowej powlekanej w sposób ciągły barwnym materiałem powłokowym,
- Kolor powłoki sporządzony metodą opisową oraz kodową,
- Jednostka połysku zwierciadlanego,
- symbol powłoki i grubość powłoki w μm .

6. Tolerancje wymiarowe

Tolerancje mają wpływ na wytrzymałość płyt warstwowych i bezpieczeństwo stosowania. Tolerancje podane w tablicy są maksymalnymi dopuszczalnymi tolerancjami. Pomiary: skoku profilu, szczytów, dolin i szerokości krycia, odchylenie od płaskości należy prowadzić w odległości 200 mm od końca płyty warstwowej.

Podczas pomiarów płytę warstwową należy umieścić na co najmniej trzech podporach, które znajdują się na sztywnej i płaskiej powierzchni. Przedstawione poniżej tolerancje należy odnosić do pomiarów płyt warstwowych, które osiągnęły stan stabilny w temperaturze ok. 20 °C. W innych przypadkach pomiary należy skorygować za pomocą odpowiedniego materiałowego współczynnika bezpieczeństwa uwzględniającego: wahania temperatury w stosunku do temperatury odniesienia 20 °C, naprężeń miejscowych związanych z montażem, termicznej rozszerzalności i skurczu okładzin powodujących termiczne ugięcia, ruchu osiowego na końcach zamocowanych płyt itp.

Tabela 4. Tolerancje wymiarów i kształtów płyt warstwowych Paneltech

GRUBOŚĆ	Dla grubości nie większej lub równej 100 mm. Tolerancja ± 2 mm		Dla grubości większej niż 100 mm Tolerancja $\pm 2\%$
SZEROKOŚĆ KRYCIA	Dla wszystkich profili Tolerancja ± 2 mm		
DŁUGOŚĆ	Dla długości nie większej lub równej 3000 mm, Tolerancja ± 5 mm		Dla długości większej niż 3000 mm, Tolerancja ± 10 mm
ODCHYLENIE OD PŁASKOŚCI *	Dla odcinka pomiarowego 200 mm, Tolerancja 0,6 mm	Dla odcinka pomiarowego 400 mm, Tolerancja 1 mm	Dla odcinka pomiarowego 700 mm, Tolerancja 1,5 mm
ODCHYLENIE OD PROSTOKĄTNOŚCI	Tolerancja, nie więcej niż 0,6 % nominalnej szerokości krycia		
ODCHYLENIE OD PROSTOLINOWOŚCI	Tolerancja, nie więcej niż 1 mm/ 1m, ale nie przekraczająca wartości 5 mm		
WYSOKOŚĆ PROFILU METALOWEGO	Dla wysokości profilu od 5 do 50 mm tolerancja ± 1 mm		
WYSOKOŚĆ USZTYWNIENÍ OKŁADZIN LEKKO PROFILOWANYCH	Dla głębokości usztywnień mniejszych niż 1 mm tolerancja $\pm 30\%$	Dla głębokości usztywnień od 1 do 3 mm tolerancja $\pm 0,3$ mm	Dla głębokości usztywnień od 3 do 5 mm tolerancja $\pm 10\%$
WYGIĘCIE NA DŁUGOŚCI	Tolerancja: nie więcej niż 2 mm na każdy metr długości, ale nie więcej dla całej płyty niż 10 mm		
WYGIĘCIE NA SZEROKOŚCI	Tolerancja: nie więcej niż 8,5 mm na każdy metr szerokości dla głębokości profilu $h \leq 10$ mm		Tolerancja: nie więcej niż 10 mm na każdy metr szerokości dla głębokości profilu $h > 10$ mm

MODUŁ PROFILU	Dla standardowego profilu tolerancja ± 2 mm	
SZEROKOŚĆ ŻEBRA I DOLINY	Tolerancja żebra ± 1 mm	Tolerancja doliny ± 2 mm

* - patrz „Ogólne Warunki Gwarancji Paneltech”, rozdział „Wykluczenia i ograniczenia odpowiedzialności Producenta”, punkt 8

7. Pozostałe informacje

Wprowadza się następujące dodatkowe wyjaśnienia:

- minimalny spadek połaci wynosi 5% dla dachów wykonanych z płyt ciągłych (bez łączenia na długości),
- minimalny spadek połaci wynosi 9% dla dachów wykonanych z płyt łączonych na długości,
- zaleca się stosowanie płyt na większych pochyleniach niż podane powyżej, natomiast przy spadkach minimalnych zalecany jest kontakt z Producentem,
- minimalne szerokości podpór płyt,

Tabela 5. Zalecana minimalna szerokość podpór płyt, zgodna z tabelami obciążeń i możliwościami montażowymi SU

RODZAJ PŁYTY	SZEROKOŚĆ PODPORY SKRAJNEJ [MM]	SZEROKOŚĆ PODPORY POŚREDNIEJ [MM]
PWW-S, PWW-SU, PWW-S LITE, PWS-S	50	100
PWW-D, PWS-D	60	80
PW PIR-S/S LITE, PW PIR-CH, PW PIR-D/ D LITE, PW PUR-D	40	60
PW PIR-SU	50	60

- projektant obiektu budowlanego odpowiada za zastosowanie konkretnych rozwiązań technicznych dotyczących lekkiej obudowy wykonanej z płyt warstwowych oraz zaprojektowanie obudowy i jej mocowania zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- maksymalny rozstaw konstrukcji nośnej (podpór) płyt warstwowych określony na podstawie danych notyfikowanych laboratoriów ogniowych. Konstrukcja nośna o klasie odporności ogniowej minimum R (wartość minutowa R nie mniejsza niż wartość odporności ogniowej przegrody). Montaż należy wykonać spełniając pozostałe warunki klasyfikacji ogniowej,

Tabela 6. Odporność ogniowa i maksymalna rozstaw konstrukcji nośnej płyt

RODZAJ PŁYTY	GRUBOŚĆ PŁYTY [MM]	PARAMETR ODPORNOŚCI OGNIOWEJ	MAKSYMALNY ROZSTAW PODPÓR / UKŁAD PŁYT ŚCIENNYCH ZEWNĘTRZNYCH
PWW-S	80 ÷ 200	EI 30 (o↔i)	7,5 m / pionowy
PWW-S	100 ÷ 200	EI 60 (o↔i)	7,5 m / poziomy i 6,0 m / pionowy
PWW-S	120 ÷ 200	EI 180 (o↔i)	4,0 m / pionowy
PWW-S	120 ÷ 200	EI 120 (o↔i)	7,5 m / pionowy
PWW-S	120 ÷ 200	EI 120 (o↔i)	7,5 m / poziomy
PWW-S	180 ÷ 200	EI 240 (o↔i)	4,0 m / poziomy
PWW-S	180 ÷ 200	EI 180 (o↔i)	7,5 m / poziomy
PWW-S LITE	100 ÷ 200	EI 60 (o↔i)	7,5 m / poziomy
PWW-S LITE	140 ÷ 200	EI 60 (o↔i)	7,5 m / pionowy
PWW-SU	100	EI 30 (o↔i)	4,0 m / pionowy
PWW-SU	120 ÷ 200	EI 60 (o↔i)	4,0 m / pionowy
PWW-D ¹	100 ÷ 200	REI 120	0° ÷ 15°; okładzina zewn. 0,5 mm/wew. 0,5 mm
PW PIR-S	80 ÷ 100	EI 15 (o↔i)	4,0 m / poziomy

PW PIR-S	120	EI 30 (o↔i)	4,0 m / poziomy
PW PIR-S	100 ÷ 120	EI 30 (o↔i)	3,0 m / pionowy
PW PIR-S LITE	100 ÷ 120	EI 15 (o↔i)	4,0 m / poziomy
PW PIR-CH	120 ÷ 200	EI 30 (o↔i)	4,0 m / poziomy i 4,0 m / pionowy
PW PIR-SU	100 ÷ 120	EI 15 (o↔i)	4,0 m / poziomy i 4,0 m / pionowy
PW PIR-D ¹	100 ÷ 160	REI 30	0° ÷ 25°
PW PIR-D LITE ¹	100 ÷ 160	REI 15	0° ÷ 15°; okładzina zewn. 0,5 mm/wew. 0,4 mm
PW PUR-D ¹	100 ÷ 160	RE 30	0° ÷ 15°; okładzina zewn. 0,5 mm/wew. 0,4 mm

¹⁾ górne złącze płyt na garbie musi być zszyte wkrętami samogwintującymi \varnothing 4,8 mm co 300 mm; maksymalny moment gnący i siła normalna, nie mogą być wyższe niż wynikające z badania odporności ogniowej; płyty muszą być montowane w układzie dwu- lub wieloprzęstowym.

- g) montaż płyt barwnych winien być prowadzony w taki sposób, aby przeznaczać na daną powierzchnię / elewację płyty o jednakowej barwie, oraz o jednakowym połysku zwierciadlanym. W związku z tym zaleca się przy składaniu zamówienia, przy podziale płyt na poszczególne elewacje określić barwę i różnicę barwy oraz połysk zwierciadlany poprzez wskazanie próbki wzorca odniesienia,
- h) w pracach montażowych należy wykorzystać wytyczne Instytutu Techniki Budowlanej „Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Roboty ziemne i konstrukcyjne. Lekka obudowa z płyt warstwowych,
- i) dopuszczalne są rozwiązania techniczne odbiegające od przedstawionych powyżej, zgodnie z ogólnymi zasadami sztuki Budowlanej,
- j) w przypadku płyt warstwowych z rdzeniem z wełną mineralną zalecane jest:
 - stosowanie okładzin elewacyjnych (zewnętrznych) o grubości 0,6 mm
 - stosowanie profilacji elewacyjnej(zewnętrznej) MIKROFALA (MF) lub MIKROLINIA (ML).

W przypadku stosowania okładzin elewacyjnych o profilacji Linia (L) oraz Gładki (G) jak również zastosowaniu okładzin o grubości mniejszej niż 0,6 mm mogą pojawić się refleksy świetlne, szczególnie widoczne w miejscu łączenia lamel. Zjawisko to ma wpływ tylko i wyłącznie na efekt wizualny sprzedawanego wyrobu wynikający z stosowanej technologii produkcji, jednakże nie wpływa to na pogorszenie "deklarowanych właściwości użytkowych" danego wyrobu. Przyjmuje się, że małe pofalowanie powierzchni mogą być klasyfikowane jako nie spełniające wymagań płaskości powierzchni, jeśli nie przestrzegają tolerancji wymiarowych normy EN14509, załącznik D. W przypadku zakupu płyt warstwowych z rdzeniem z wełny mineralnej w innych kombinacjach profilacji i grubości okładzin niż wymieniono powyżej, producent nie przyjmuje reklamacji.