

Warunki Transportu, Załadunku, Rozładunku i Składowania Płyt Warstwowych PaNELTECH

1. Transport płyt warstwowych

Podstawowym środkiem transportu dla płyt warstwowych są sprawne technicznie samochody ciężarowe, ze skrzynią ładunkową lub naczepą, które zapewniają:

- załadunek płyt z obu stron pojazdu,
- odpowiednią szerokość powierzchni ładunkowej (min 2,5 m),
- odpowiednią ładowność skrzyni,
- skrzynię bez plandeki lub osłoniętą plandeką typu firana,
- mocowanie pakietów płyt za pomocą pasów transportowych,
- osłonę płyt przed wgnieceniem za pomocą nakładek drewnianych lub tworzywowych. Ponadto skrzynia ładunkowa winna posiadać płaską podłogę pozbawioną wybrzuszeń a powierzchnie ścian i podłogi skrzyni nie powinny zawierać ostrych krawędzi.

Kierujący środkiem transportu zobowiązany jest do okresowej kontroli ładunku podczas przejazdu, a w szczególności do sprawdzania poprawności zamocowania. Należy zwrócić uwagę na naciąg pasów tak aby nie powodowały one odkształcania się płyt. Dopuszcza się załadunek i przewożenie pakietów płyt położonych w kilku warstwach (nie więcej niż 3).

Zawartość płyt w pakiecie w zależności od typu i grubości podano w poniższej tabeli.

2. Załadunek i rozładunek płyt warstwowych

Załadunek i rozładunek należy prowadzić wg następujących zasad:

- zaleca się, aby odbiorca dokonując czynności odbioru płyt warstwowych od sprzedawcy dysponował odpowiednim środkiem transportu,
- załadunek oraz rozładunek powinien odbywać się wyłącznie dla wyrobu w opakowaniu firmowym, przy pomocy dostępnych dźwignic i urządzeń transportowych, przeznaczonych do podnoszenia tzw. horyzontalnego. W czasie powyższych operacji należy zachować szczególną ostrożność,
- do podnoszenia pakietów płyt dłuższych niż 6 metrów zaleca się wykorzystanie pasów transportowych oraz trawersu typu H uniemożliwiającego zaciskanie się pasów na wyrobie. Dla podnoszenia pakietów płyt zaleca się wykorzystanie wózków widłowych. Pakiety płyt o długości powyżej 6 m winny być przenoszone za pomocą dwóch wózków widłowych,
- w przypadku stwierdzenia przez Kupującego/Przewoźnika jakichkolwiek zastrzeżeń o przewożonym ładunku informację o tym powinien zamieścić on na takich dokumentach jak: list przewozowy, dowód dostawy, dokument WZ lub dokument CMR,
- naruszenie dobrej praktyki skutecznego i bezpiecznego załadunku/rozładunku płyt warstwowych skutkuje wygaśnięciem roszczeń z tytułu rękojmi za wady jakościowe towaru,
- w kwestiach nieuregulowanych w niniejszej instrukcji znajdują zastosowanie Ogólne Warunki Sprzedaży Paneltech obowiązujące w dniu dokonania sprzedaży.

3. Składowanie i przechowywanie płyt warstwowych

Składowanie i przechowywanie pakietów płyt warstwowych należy prowadzić przy uwzględnieniu następujących zaleceń:

- miejsce składowania winno być równe, suche i zadaszone, najkorzystniej o temperaturze 23°C i wilgotności względnej 50%,
- pakiety winny znajdować się na fabrycznych podkładkach, a w przypadku braku należy je bezzwłocznie uzupełnić,

- czas składowania w opakowaniach fabrycznych winien wynosić maksymalnie 4 tygodnie,
- korzystnie jest, aby składowanie pakietów na otwartej przestrzeni przez czas dłuższy niż cztery tygodnie prowadzono przy zabezpieczeniu pakietów plandeką wodoszczelną,
- składowanie przebiegające w dłuższym przedziale czasowym wymaga również, aby płyty, które fabrycznie ściśle złożono w stosie, zostały przez kupującego rozdzielone matami z pianki polietylenowej o grubości minimum 5 mm. Staranne rozdzielanie płyt spowoduje wystąpienie optymalnych warunków środowiskowych składowania, co w konsekwencji zapobiegnie przed występowaniem zjawisk mających mieć negatywny wpływ na stan powłoki lakieru,
- niezastosowanie się odbiorcy wyrobu do wyżej zapisanych zaleceń skutkować będzie utratą gwarancji na właściwości powłoki lakieru określone wg normy PN-EN 13523, takie jak: połysk zwierciadlany, różnica barwy, kredowanie, metameryzm itd.

Tabela 1. Zawartość płyt warstwowych PW PUR/PIR w pakiecie.

LP	RODZAJE PŁYT	GRUBOŚĆ RDZENIA [MM]	MAKSYMALNA ILOŚĆ PŁYT W PAKIECIE [SZT]
1.	Paneltech PW PIR-S Ścienne z widocznym zamkiem	40	14
		60	18
		80	14
		100	11
		120	9
2.	Paneltech PW PIR-SU Ścienne z ukrytym zamkiem	60	18
		80	14
		100	11
		120	9
3.	Paneltech PW PUR/PIR-D Dachowe	40	18
		60	14
		80	10
		90	10
		100	8
		120	8
		145	6
		160	6
4.	Paneltech PW PIR-CH Chłodnicze	120	9
		160	7
		180	6
		200	5

*- na wniosek kupującego wyrób może być pakowany na czas transportu w zwiększonych ilościach, co jednak może skutkować powstawaniem odkształceń dolnych płyt w pakiecie na ich dolnych okładzinach.

Tabela 2. Zawartość płyt warstwowych PWS z rdzeniem z EPS w pakiecie.

LP	RODZAJE PŁYT	GRUBOŚĆ RDZENIA [MM]	MAKSYMALNA LICZBA PŁYT W PAKIECIE [SZT]	
			ŚCIENNA	DACHOWA
1.	Paneltech PW EPS	50	22	-
		80	14	10
		100	11	8
		120	9	8
		150	7	6
		200	5	5

Tabela 3. Zawartość płyt warstwowych PWW z rdzeniem z wełną mineralną w pakiecie.

LP	RODZAJE PŁYT	GRUBOŚĆ RDZENIA [MM]	MAKSYMALNA LICZBA PŁYT W PAKIECIE [SZT]	
			ŚCIENNA	DACHOWA
1.	Paneltech PW WM	60	17	-
		80	13	-
		100	10	6
		120	9	5
		140	7	6
		150	7	6
		160	6	4
		180	6	-
		200	5	4