

## Karta techniczna

### Płyty styropianowe

## **EPS 036 DACH PODŁOGA SUPER**



### OPIS:

EPS 100 036 DACH PODŁOGA SUPER

Kod oznaczenia: EPS EN 13163 T(1)-L(2)-W(2)-S<sub>b</sub>(5)-P(5)-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)1

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną obowiązującą dla tego typu wyrobów: EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Płyty produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji ciepłych podłóg, dachów i stropodachów.

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm. Wymiary niestandardowe na zamówienie.

Grubość płyt: 10 – 500 mm

Płyty mogą być produkowane w wersji z krawędziami prostymi lub frezowanymi.

### ZASTOSOWANIE:

Płyty styropianowe EPS 036 DACH PODŁOGA SUPER z polistyrenu ekspandowanego mają zastosowanie przy izolacjach wymagających przeniesienia średnich obciążeń mechanicznych m.in.:

- izolacja cokołów w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania ETICS,
- izolacja ścian poniżej poziomu gruntu z izolacją przeciwwodną,
- izolacja podłóg, poddaszy, strychów użytkowych i nieużytkowych,
- izolacja podłóg w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej,
- izolacja podłóg w systemach ogrzewania podłogowego,
- izolacja tarasów i balkonów,
- izolacja dachów płaskich nad, pod oraz między krokiewiami,
- izolacja dachów w systemie klinów spadkowych,
- izolacja dachów stromych nad, pod oraz między krokiewiami,

Płyty styropianowe należy stosować zgodnie z zaleceniem producenta, wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym, oraz zgodnie z zasadami sztuki budowlanej przez co należy rozumieć wykonanie inwestycji zgodnie z wszelkimi normami prawnymi i technicznymi mającymi zastosowanie w budownictwie, przy dochowaniu należytej staranności oraz wg najlepszej profesjonalnej wiedzy.

Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren EPS, np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, benzen, nitro), itp.

### PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT :

Płyty styropianowe EPS 036 DACH PODŁOGA SUPER są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach Producenta. Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych (promieni UV), które destrukcyjnie wpływają na powierzchnię styropianu.

Pozostawienie styropianu przez dłuższy czas bez osłony, może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed aplikacją płyt, nalot ten należy usunąć poprzez przeszlifowanie.

Dokumentacja:

- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 10/S036\_100DP
- Informacja na temat bezpieczeństwa oraz obsługi EPS

**WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE:**

| Zasadnicze charakterystyki dla zamierzonego zastosowania, do izolacji cieplnej w budownictwie  | Deklarowane właściwości użytkowe, klasa lub poziom   |
|--|--|
| Klasy tolerancji wymiarów:<br>grubość,<br>długość,<br>szerokość,<br>prostokątność,<br>płaskość | T1 ( $\pm 1$ mm)<br>L2 ( $\pm 2$ mm)<br>W2 ( $\pm 2$ mm)<br>S <sub>b</sub> 5 ( $\pm 5$ mm/1m)<br>P5 (5 mm) |
| Poziom wytrzymałości na zginanie   | BS 150<br>$\geq 150$ kPa   |
| Klasa stabilności wymiarowej warunkach stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych           | DS(N)2<br>$\pm 0,2$ %  |
| Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach - temperatura 70 °C, 48 h                | DS(70,-)1<br>$\leq 1$ %  |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym  | CS(10)100<br>$\geq 100$ kPa  |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$                                       | 0,036 W/(m K)  |
| Opór cieplny R <sub>D</sub>  | Tabela 2   |
| Klasa reakcji na ogień   | E  |

Tabela nr 2 Zestawienie oporu cieplnego w funkcji grubości

|   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <b>Grubość, d<sub>N</sub> [mm]</b>                    | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
| <b>Opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]</b> | 0,25 | 0,55 | 0,80 | 1,10 | 1,35 | 1,65 | 1,90 | 2,20 | 2,50 | 2,75 | 3,05 | 3,30 | 3,60 | 3,85 | 4,15 |
| <b>Grubość, d<sub>N</sub> [mm]</b>                    | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260  | 270  | 280  | 290  | 300  |
| <b>Opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]</b> | 4,40 | 4,70 | 5,00 | 5,25 | 5,55 | 5,80 | 6,10 | 6,35 | 6,65 | 6,90 | 7,20 | 7,50 | 7,75 | 8,05 | 8,30 |

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm.

Tabela nr 3 Konfekcjonowanie

|  |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| GRUBOŚĆ PŁYT (m)   | <b>0,01</b> | <b>0,02</b> | <b>0,03</b> | <b>0,04</b> | <b>0,05</b> | <b>0,06</b> | <b>0,07</b> | <b>0,08</b> | <b>0,09</b> | <b>0,10</b> | <b>0,11</b> | <b>0,12</b> | <b>0,13</b> | <b>0,14</b> | <b>0,15</b> |
| OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> )<br>krawędzie proste      | 0,300       | 0,300       | 0,300       | 0,300       | 0,300       | 0,300       | 0,280       | 0,280       | 0,270       | 0,300       | 0,275       | 0,300       | 0,260       | 0,280       | 0,300       |
| OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> )<br>krawędzie frezowane   | -           | -           | -           | -           | 0,282       | 0,282       | 0,263       | 0,263       | 0,254       | 0,282       | 0,259       | 0,282       | 0,245       | 0,263       | 0,282       |
| POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> )<br>krawędzie proste    | 30,00       | 15,00       | 10,00       | 7,50        | 6,00        | 5,00        | 4,00        | 3,50        | 3,00        | 3,00        | 2,50        | 2,50        | 2,00        | 2,00        | 2,00        |
| POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> )<br>krawędzie frezowane | -           | -           | -           | -           | 5,64        | 4,70        | 3,76        | 3,29        | 2,82        | 2,82        | 2,35        | 2,35        | 1,88        | 1,88        | 1,88        |
| IŁOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)                                 | 60          | 30          | 20          | 15          | 12          | 10          | 8           | 7           | 6           | 6           | 5           | 5           | 4           | 4           | 4           |
| GRUBOŚĆ PŁYT (m)   | <b>0,16</b> | <b>0,17</b> | <b>0,18</b> | <b>0,19</b> | <b>0,20</b> | <b>0,21</b> | <b>0,22</b> | <b>0,23</b> | <b>0,24</b> | <b>0,25</b> | <b>0,26</b> | <b>0,27</b> | <b>0,28</b> | <b>0,29</b> | <b>0,30</b> |
| OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> )<br>krawędzie proste      | 0,320       | 0,255       | 0,270       | 0,290       | 0,300       | 0,315       | 0,220       | 0,230       | 0,240       | 0,250       | 0,260       | 0,270       | 0,280       | 0,290       | 0,300       |
| OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> )<br>krawędzie frezowane   | 0,301       | 0,240       | 0,254       | 0,273       | 0,282       | 0,296       | 0,207       | 0,216       | 0,226       | 0,235       | 0,245       | 0,254       | 0,263       | 0,273       | 0,282       |
| POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> )<br>krawędzie proste    | 2,00        | 1,50        | 1,50        | 1,50        | 1,50        | 1,50        | 1,00        | 1,00        | 1,00        | 1,00        | 1,00        | 1,00        | 1,00        | 1,00        | 1,00        |
| POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> )<br>krawędzie frezowane | 1,88        | 1,41        | 1,41        | 1,41        | 1,41        | 1,41        | 0,94        | 0,94        | 0,94        | 0,94        | 0,94        | 0,94        | 0,94        | 0,94        | 0,94        |
| IŁOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)                                 | 4           | 3           | 3           | 3           | 3           | 3           | 2           | 2           | 2           | 2           | 2           | 2           | 2           | 2           | 2           |