



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 59/OB/2

Strona 1

Edycja 2

1. Kod identyfikacyjny typu wyrobu / Nazwa handlowa:

Obróbki blacharskie – elementy budowlane wykonane z blachy płaskiej BPA- stalowe

2. Zamierzone zastosowanie :

Blacha płaska BPA-przeznaczona do wykonywania obróbek wykończeniowych dachowych i ściennych, jako poszycia niekonstrukcyjne elementów budowlanych. Obróbki blacharskie - elementy budowlane z blachy płaskiej służą do wykańczania obiektów budowlanych.

3. Producent:

Paneltech Sp. z o.o., 41-508 Chorzów, ul. Michałkowicka 24.

4. Klasyfikacja statystyczna PKWU wyrobu budowlanego:

28.11.23-50.32

PKWU : BPA — powłoki organiczne -27.10.40-97.00; BPA — powłoki OC-27.10.40-84.00; BPA-powłoki AZ-27.10.40-87.00

Obróbki blacharskie — elementy budowlane z blachy płaskiej — 28.11.23-50.4, o umownej granicy plastyczności minimum 220MPa.

5. Dokumenty odniesienia :

PN-EN 10169:2012 — Wyroby płaskie stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły.

PN-EN 10143:2008 — Taśmy i blachy powlekane ogniowo w sposób ciągły powłokami metalicznymi.

6. Deklarowane parametry techniczne typu wyrobu budowlanego:

Obróbka blacharska wykonana jest z taśmy stalowej o grubościach w zakresie 0,4÷1,5 mm zabezpieczonej przed korozją metaliczną warstwą ochronną oraz organiczną powłoką ochronną **poliestrową**, opcjonalnie (poliuretanową, z polichloru winylu, z polifluorku wonilidenu i inne)* dobierane zgodnie z ich trwałością i warunkami stosowania, spełniające wymagania normy PN-EN 10169. Kategoria korozyjności atmosfery C1, C2, C3, (C4, C5)* w zależności od rodzaju powłoki.

7. Podsumowanie:

Parametry techniczne określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych wskazana w punkcie numer 6.

*Zastrzeżenie - standardowa stalowa obróbka blacharska posiada poliestrową powłokę ochronną w kategorii korozyjności C3. Wybór innych lakierniczych powłok ochronnych o wyższych kategoriach korozyjności np. C4 lub C5 wymaga pisemnych uzgodnień.

PANELTECH[®]
NOWOCZESNE BUDOWNICTWO

Chorzów, 21.04.2020

W imieniu producenta:
(imię i nazwisko)

WICEPREZES ZARZĄDU
mgr inż. Marek Romański