

Chorzów, 30.09.2022 r.

Karta techniczna

Płyty styropianowe EPS 036 DACH PODŁOGA SUPER



OPIS:

EPS 100 036 DACH PODŁOGA SUPER

Kod oznaczenia: EPS EN 13163 T(1)-L(2)-W(2)-S_b(5)-P(5)-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)1

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną obowiązującą dla tego typu wyrobów: EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Płyty produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji ciepłych podłóg, dachów i stropodachów.

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm. Wymiary niestandardowe na zamówienie.

Grubość płyt: 10 – 500 mm

Płyty mogą być produkowane w wersji z krawędziami prostymi lub frezowanymi.

ZASTOSOWANIE:

Płyty styropianowe EPS 036 DACH PODŁOGA SUPER z polistyrenu ekspandowanego mają zastosowanie przy izolacjach wymagających przenoszenia średnich obciążeń mechanicznych m.in.:

- izolacja cokołów w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania ETICS,
- izolacja ścian poniżej poziomu gruntu z izolacją przeciwwodną,
- izolacja podłóg, poddaszy, strychów użytkowych i nieużytkowych,
- izolacja podłóg w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej,
- izolacja podłóg w systemach ogrzewania podłogowego,
- izolacja tarasów i balkonów,
- izolacja dachów płaskich nad, pod oraz między krokwiami,
- izolacja dachów w systemie klinów spadkowych,
- izolacja dachów stromych nad, pod oraz między krokwiami,

Płyty styropianowe należy stosować zgodnie z zaleceniem producenta, wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym, oraz zgodnie z zasadami sztuki budowlanej przez co należy rozumieć wykonanie inwestycji zgodnie z wszelkimi normami prawnymi i technicznymi mającymi zastosowanie w budownictwie, przy dochowaniu należytej staranności oraz wg najlepszej profesjonalnej wiedzy.

Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren EPS, np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, benzen, nitro), itp.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT :

Płyty styropianowe EPS 036 DACH PODŁOGA SUPER są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach Producenta. Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych (promieni UV), które destrukcyjnie wpływają na powierzchnię styropianu.

Pozostawienie styropianu przez dłuższy czas bez osłony, może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed aplikacją płyt, nalot ten należy usunąć poprzez przeszlifowanie.

Dokumentacja:

- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 10/S036_100DP
- Informacja na temat bezpieczeństwa oraz obsługi EPS

PaNELTECH Sp. z o.o.

ul. Michałkowska 24
41-508 CHORZÓW
tel: 32 245 91 41
info@paneltech.pl

NIP: 627 00 12 306
Kapitał zakładowy: 210 000 zł.
Sąd Rejonowy w Katowicach Wydział Gospodarczy KRS Nr: 0000105517
ING Bank Śląski S.A. Oddział Bytom: 10 1050 1230 1000 0002 0000 3721



PANELTECH.PL

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE:

Zasadnicze charakterystyki dla zamierzonego zastosowania, do izolacji cieplnej w budownictwie	Deklarowane właściwości użytkowe, klasa lub poziom
Klasy tolerancji wymiarów: grubość, długość, szerokość, prostokątność, płaskość	T1 (± 1 mm) L2 (± 2 mm) W2 (± 2 mm) S _b 5 (± 5 mm/1m) P5 (5 mm)
Poziom wytrzymałość na zginanie	BS 150 ≥ 150 kPa
Klasa stabilności wymiarowej warunkach stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 ± 0,2 %
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach - temperatura 70 °C, 48 h	DS(70,-)1 ≤ 1 %
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100 ≥ 100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	0,036 W/(m K)
Opór cieplny R _D	Tabela 2
Klasa reakcji na ogień	E

Tabela nr 2 Zestawienie oporu cieplnego w funkcji grubości

Grubość, d_N [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny R_D [m² K/W]	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15
Grubość, d_N [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R_D [m² K/W]	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90	7,20	7,50	7,75	8,05	8,30

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm.

Tabela nr 3 Konfekcjonowanie

GRUBOŚĆ PŁYT (m)	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m ³) krawędzie proste	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,280	0,280	0,270	0,300	0,275	0,300	0,260	0,280	0,300
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m ³) krawędzie frezowane	-	-	-	-	0,282	0,282	0,263	0,263	0,254	0,282	0,259	0,282	0,245	0,263	0,282
POWIERZCHNIA PŁYT (m ²) krawędzie proste	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00
POWIERZCHNIA PŁYT (m ²) krawędzie frezowane	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88
ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
GRUBOŚĆ PŁYT (m)	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m ³) krawędzie proste	0,320	0,255	0,270	0,290	0,300	0,315	0,220	0,230	0,240	0,250	0,260	0,270	0,280	0,290	0,300
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m ³) krawędzie frezowane	0,301	0,240	0,254	0,273	0,282	0,296	0,207	0,216	0,226	0,235	0,245	0,254	0,263	0,273	0,282
POWIERZCHNIA PŁYT (m ²) krawędzie proste	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
POWIERZCHNIA PŁYT (m ²) krawędzie frezowane	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41	1,41	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2

