

Chorzów, 30.09.2022 r.

## Karta techniczna

### Płyty styropianowe EPS FASADA EKO



#### OPIS:

EPS S 045 FASADA EKO

Kod oznaczenia: EPS EN 13163 T(1)-L(2)-W(2)-S<sub>b</sub>(5)-P(5)-BS50-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną obowiązującą dla tego typu wyrobów: EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Płyty produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji ciepłych ścian, w tym do wykonywania ociepleń fasad.

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm. Wymiary niestandardowe na zamówienie.

Grubość płyt: 10 – 500 mm

Płyty mogą być produkowane w wersji z krawędziami prostymi lub frezowanymi.

#### ZASTOSOWANIE:

Płyty styropianowe EPS FASADA EKO z polistyrenu ekspandowanego mają zastosowanie przy izolacjach nie wymagających przenoszenia dużych obciążeń mechanicznych m.in.:

- Izolacja ścian w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania ETICS (metoda lekka – mokra),
- izolacja ścian wielowarstwowych z wentylowaną lub niewentylowaną szczeliną powietrzną,
- izolacja ścian szkieletowych z okładziną,
- izolacja stropów od spodu,
- izolacja podłóg między legarami,
- izolacja szczelin dylatacyjnych.

Płyty styropianowe należy stosować zgodnie z zaleceniem producenta, wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym, oraz zgodnie z zasadami sztuki budowlanej przez co należy rozumieć wykonanie inwestycji zgodnie z wszelkimi normami prawnymi i technicznymi mającymi zastosowanie w budownictwie, przy dochowaniu należytej staranności oraz wg najlepszej profesjonalnej wiedzy.

Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren EPS, np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, benzen, nitro), itp.

#### PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT :

Płyty styropianowe EPS FASADA EKO są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach Producenta. Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych (promieni UV), które destrukcyjnie wpływają na powierzchnię styropianu.

Pozostawienie styropianu przez dłuższy czas bez osłony, może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed aplikacją płyt, nalot ten należy usunąć poprzez przeszlifowanie.

#### Dokumentacja

- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 01/S045F
- Informacja na temat bezpieczeństwa oraz obsługi EPS

#### PaNELTECH Sp. z o.o.

ul. Michałkowska 24  
41-508 CHORZÓW  
tel: 32 245 91 41  
info@paneltech.pl

NIP: 627 00 12 306  
Kapitał zakładowy: 210 000 zł.  
Sąd Rejonowy w Katowicach Wydział Gospodarczy KRS Nr: 0000105517  
ING Bank Śląski S.A. Oddział Bytom: 10 1050 1230 1000 0002 0000 3721



**PANELTECH.PL**

### WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE:

Zasadnicze charakterystyki dla zamierzonego zastosowania, do izolacji cieplnej w budownictwie	Deklarowane właściwości użytkowe, klasa lub poziom
Klasy tolerancji wymiarów: grubość, długość, szerokość, prostokątność, płaskość	T1 (± 1 mm) L2 (± 2 mm) W2 (± 2 mm) S <sub>0,5</sub> (± 5 mm/1m) P5 (5 mm)
Poziom wytrzymałość na zginanie	BS 50 ≥ 50 kPa
Klasa stabilności wymiarowej warunkach stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 ± 0,2 %
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach - temperatura 70 °C, 48 h	DS(70,-)2 ≤ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie	TR80 ≥ 80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>D</sub>	0,045 W/(m K)
Opór cieplny R <sub>D</sub>	Tabela 2
Klasa reakcji na ogień	E

Tabela nr 2 Zestawienie oporu cieplnego w funkcji grubości

<b>Grubość, d<sub>N</sub> [mm]</b>	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
<b>Opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]</b>	0,20	0,40	0,65	0,85	1,10	1,30	1,55	1,75	2,00	2,20	2,40	2,65	2,85	3,10	3,30
<b>Grubość, d<sub>N</sub> [mm]</b>	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
<b>Opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]</b>	3,50	3,75	4,00	4,20	4,40	4,65	4,85	5,10	5,30	5,55	5,75	6,00	6,20	6,40	6,65

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm.

Tabela nr 3 Konfekcjonowanie

GRUBOŚĆ PŁYT (m)	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie proste	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,280	0,280	0,270	0,300	0,275	0,300	0,260	0,280	0,300
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie frezowane	-	-	-	-	0,282	0,282	0,263	0,263	0,254	0,282	0,259	0,282	0,245	0,263	0,282
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie proste	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie frezowane	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88
ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
GRUBOŚĆ PŁYT (m)	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie proste	0,320	0,255	0,270	0,290	0,300	0,315	0,220	0,230	0,240	0,250	0,260	0,270	0,280	0,290	0,300
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie frezowane	0,301	0,240	0,254	0,273	0,282	0,296	0,207	0,216	0,226	0,235	0,245	0,254	0,263	0,273	0,282
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie proste	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie frezowane	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41	1,41	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

